



دستورالعمل نصب مفصل فیبرنوری

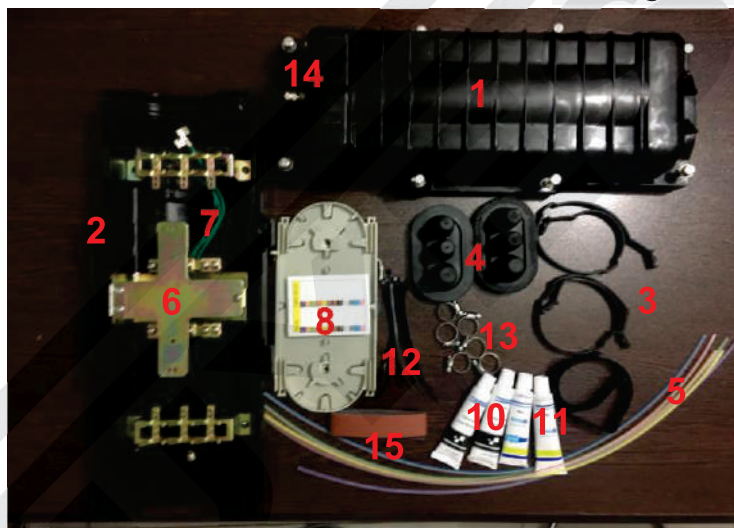
User Manual
Optical Fiber Splice closure

پویش تجهیز صنعت پاسارگاد

✻ ابعاد

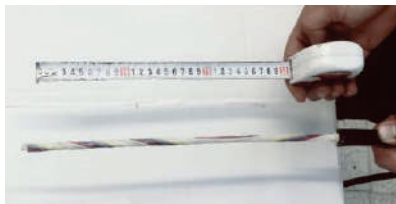
مدل	اندازه (طول×عرض×ارتفاع)	ظرفیت
SS	13.6"×7.3"×5.1"(345×187×130,mm)	48C
S	17.7"×7.3"×5.1"(450×187×130,mm)	72C
M	17.7"×7.3"×6.5"(450×187×166,mm)	144C

* قطعات مفصل



- | | | | |
|-------------------|----------------------|----------------------------|-----------------|
| 1.Upper case | 9.Instruction Manual | (9 دستور نصب | (1 بدنه فوقانی |
| 2.Lower case | 10.Sealant | (10 چسب سیلیکونی (آب بندی) | (2 بدنه تحتانی |
| 3.Side Gasket | 11.Vacuum Graase | (11 گریس آب بندی | (3 واشر آب بندی |
| 4.End Gasket | 12.Cable Tie | (12 بست کمر بندی | (4 دریچه ورودی |
| 5.Protection Tube | 13.Hose Clamp | (13 بست استیل | (5 تیوب محافظ |
| 6.Inner Bracket | 14.Air Check Valve | (14 ولو هوا | (6 براکت داخلی |
| 7.Grounding Wire | 15-Sanding | (15 سنباده | (7 سیم ارت |
| 8.Splice Tray | 16.Hot Crimp | (16 کریمپ حرارتی | (8 کاست |

۱- برداشت روکش کابل

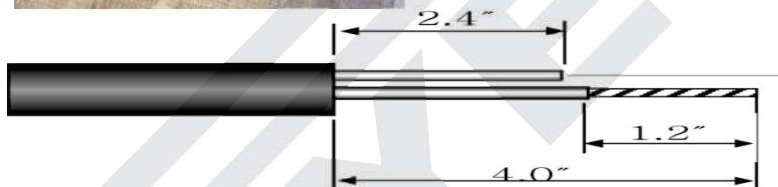


150 سانتیمتر از روکش نهایی کابل را بردارید. در صورت نیاز به لوپ 250 سانتی متر از روکش نهایی کابل را بردارید.

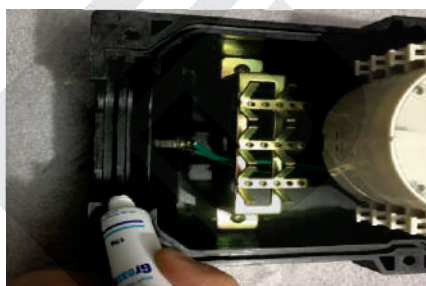
۲- آماده سازی کابل



به اندازه 10 سانتیمتر از سیم مهار را باقی گذاشته و بقیه را ببرید. چنانچه سیم مهار کابل دارای روکش پلی اتیلن بود به اندازه 3 سانتی متر از این روکش را بردارید. به اندازه 6 سانتیمتر از **loos tube** کابل را باقی گذاشته و بقیه را ببرید. سپس فیبرها را با استفاده از دستمال الکلی کاملاً تمیز کنید



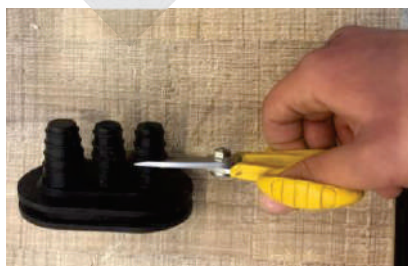
۳- گریس آبندی



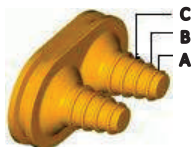
محل قرار گرفتن دریچه های ورودی و شیارهای واشر آب بندی را کاملاً به گریس آغشته کنید. تمام قسمتهای اطراف لاستیک ورودی را گریس بزنید.

نکته: گریس سیلیکون در آبندی مفصل بسیار موثر است.

۴- برش دریچه های ورودی



پس از اندازه گیری قطر کابل، با توجه به جدول ذیل محل مناسبی از دریچه ورودی را با استفاده از قیچی ببرید.



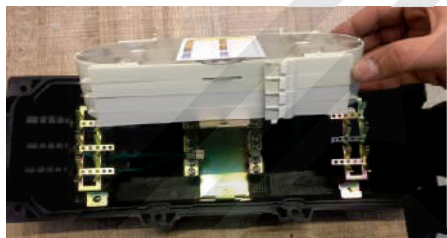
cutting point	Applicable exterior diameter in(mm)
A	$\phi 0.35 \sim \phi 0.60 (\phi 9 \sim \phi 15)$
B	$\phi 0.61 \sim \phi 0.87 (\sim \phi 22)$
C	$\phi 0.88 \sim \phi 1.06 (\sim \phi 27)$

۵- عبور دادن فیبر از داخل دریچه ورودی



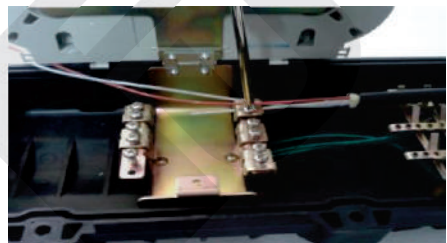
فیبر ها را از داخل تیوب محافظ رد کرده بطوریکه تیوب محافظ 2 سانتیمتر از Loos tube کابل را بپوشانید و سپس کابلها را از داخل دریچه ورودی مطابق شکل سمت رد کنید.

۶- جدا کردن پایه نگهدارنده



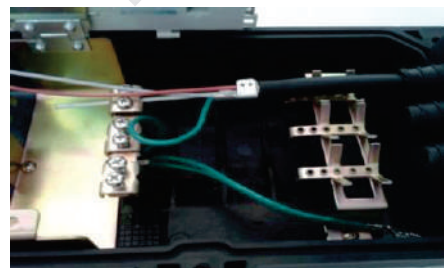
پیچ های پایه نگهدارنده را باز کرده و کاست را برگردانید.

۷- اتصال سیم مهار

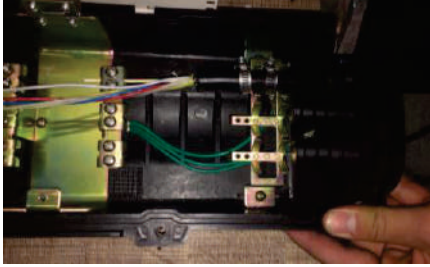


لاستیک های ورودی کابل را روی بدنه تحتانی سوار کنید و مغزی کابل را به براکت ببندید.

۸- اتصال سیم ارت



پوسته خارجی کابل را به اندازه 1/5 الی 2 سانتی متر از انتها شکاف داده و چنگک ارت را به پوسته کابل اتصال دهید و آن را به روکش آلومینیومی کابل متصل کنید و بوسیله نوار عایق این اتصال را محکم کنید.

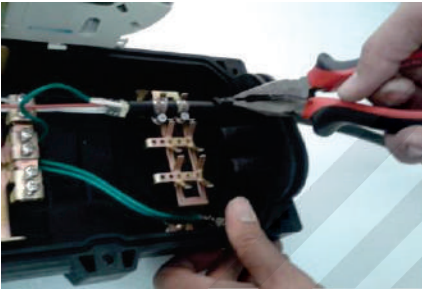


۹- اتصال کابل

به وسیله بست استیل کابل را بر روی پایه ثابت و محکم کنید. قبل از اتمام کار ، بست های استیل را مجدداً محکم کنید.

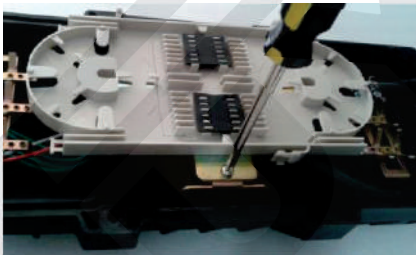
نکته :

1) نیروی گشتاور باید کمتر از 4 نیوتن بر متر باشد.



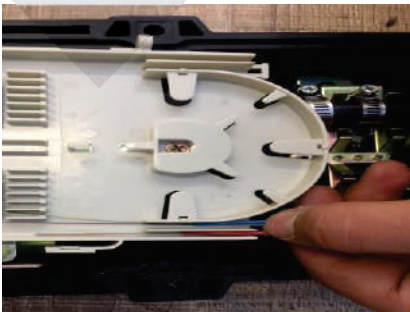
۱۰- بستن دهانه ورودی های لاستیکی

دهانه ورودی دریچه سیلیکونی را با بست کمربندی به کابل کاملاً محکم کنید.



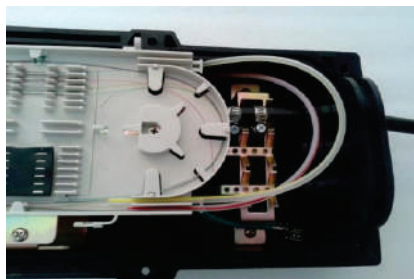
۱۱- اتصال کاست

کاست را روی بدنه قرار داده و آن را به وسیله پیچ محکم کنید.



۱۲- ورود تیوبهای محافظ به کاست

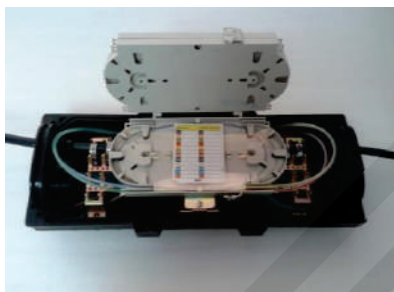
تیوبهای محافظ را داخل ورودی کاست قرار دهید و با بست کمربندی ثابت نمایید ، سپس بقیه تارهای فیبر نوری را جهت فیوژن ، در داخل کاست آرایش دهید.



۱۳- فیوژن و آرایش تارها

بعد از فیوژن , کریمپ ها را داخل شیارهای اتصال کاست , قرار داده و سپس تارهای اضافی را داخل کاست آرایش دهید. و در انتها پوشش شفاف را جایگذاری نمایید.

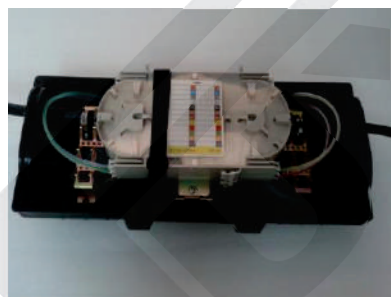
نکته: شعاع خمش تارها باید بیشتر از 38mm باشد.



۱۴- نصب کاست ها

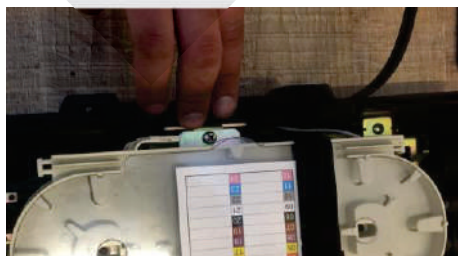
کاست های لولایی بعدی را روی کاست زیرین اتصال داده و عملیات بالا را مجدداً انجام دهید.

نکته: در زاویه 30 درجه کاست ها به آسانی به هم متصل و از هم جدا می شوند.



۱۵- محکم کردن کاست ها

بعد از اتصال تارها و نصب کاست ها آنها را به کمک باند مخصوص محکم کنید.



۱۶- نصب واشر آب بندی

واشرهای آب بندی را در داخل شیار بدنه تحتانی قرار دهید. در این مرحله قسمتی که واشر آب بندی و دریچه سیلیکونی در تماس با یکدیگر هستند را کاملاً با گریس آغشته کنید.



۱۷- بستن مفصل

مراقب باشید که واشر آب بندی از داخل شیار بیرون نیاید و یا تا نخورد ، بدنه فوقانی را روی بدنه تحتانی قرار داده و سپس پیچ ها را به صورت ضربدری محکم کنید.

نکته مهم : حتما از ترکمتر استفاده کنید و با نیروی گشتاور 5 نیوتن بر متر پیچ ها را ببندید.



۱۸- تست آب بندی

جهت اطمینان از آب بندی مفصل می توانید مقدار 6psi و یا کمتر هوا در داخل مفصل تزریق کنید و محل اتصال بدنه فوقانی و تحتانی را به کف صابون آغشته کنید تا از آب بندی آن اطمینان حاصل نمایید.



* دستور العمل کمرگیری (در صورت نیاز)

ورودی دریچه سیلیکونی را با توجه به قطر خارجی هر کابل ببرید.

کناره های دریچه را در زاویه 45 درجه با سطح مقطع صاف ببرید.



***- سطح مقطع داخلی و اطراف شیار و ورودی**

دریچه را کاملا با چسب سیلیکونی آغشته کنید و کابل را داخل سوراخ دریچه قرار دهید. اطراف لبه های دریچه را بوسیله بست کمربندی محکم کنید.



❖ - پس از نصب مفصل , اطراف محل ورودی کابل را با چسب سیلیکونی آغشته کنید.
نکته: قطعات را تا خشک شدن چسب خم نکنید و نیپچانید.

ابزار مورد استفاده

- ترکمتر
- انبردست
- پوست کن کابل
- چاقوی کابل بری
- پیچ گوشتی
- روکش بردار
- قیچی
- آچار بکس 11
- هندلی